603 COL'JOINT FLEX

MASTIC POLYURETHANE MONOCOMPOSANT

LABEL SNJF - BETON ET ALU

LES "PLUS" PRODUIT

- **Produit polyvalent : collage + jointoiement**
- **Label SNJF - Béton et alu**
- **Elastomère 1ère catégorie**
- **S'adapte aux mouvements alternatifs des joints**
- **Conserve une souplesse permanente**
- **Bonne tenue au vieillissement climatique et aux atmosphères corrosives**
- **Peut être peint après essai préalable (peintures en émulsion)**
- **Existe en plusieurs teintes**

PROPRIETES

Mastic élastomère monocomposant à base de résine polyuréthane.
Il s'applique aisément sur la plupart des matériaux tels que béton, pierre, brique, tuile, aluminium, bois, verre, métal laqué, faïence, polyester, PVC, terre cuite, grès cérame.

DOMAINES D'APPLICATION

- Préfabrication lourde ou légère, maçonnerie traditionnelle
- Joints de dilatation des structures bétons
- Joints de liaison entre éléments préfabriqués
- Joints d'étanchéité de façades, panneaux, bardages, constructions métalliques
- Joints d'étanchéité et calfeutrement de menuiserie bois, aluminium
- Collage d'éléments rigides tels que :
  - baguettes
  - chemins de câbles
  - moulures
  - plinthes
  - profilés PVC…

CARACTERISTIQUES

- **Aspect** :
  - avant réticulation : pâte thixotrope
  - après réticulation : masse élastique
- **Couleur** : blanc, gris, brun, noir, pierre
- **Densité à + 20°C** : 1,16 (± 0,05)
- **Dureté shore A (ISO 868 - 3 secondes)** : 40 environ
- **Fluage** : nul - température d'application 5 à 35°C
- **Allongement à la rupture (ISO 8339)** : Env. 600 %
- **Module d'élasticité à 100 % (ISO 8339)** : 0,4 MPa environ
- **Résistance à la température** : - 30°C à + 80°C
- **Température d'application** : + 5°C à + 40°C
- **Extrusion (buse de 5 mm sous 3,5 bars)** : 300 g/min environ
- **Sec au toucher** : 70 min environ à + 23°C et 50 % HR
- **Polymérisation totale** : 3 mm/24 h à + 23°C et 50 % HR

MODE D'EMPLOI

En fonction de la section des joints et de la dilatation possible, nous conseillons de suivre les règles du SNJF (Syndicat National des Joints et Façades).

Préparation des supports

- Les surfaces d'application doivent être planes, sèches et propres.
- Eliminer soigneusement laitance, poussière, graisse, huile et en général tout produit étranger qui pourrait nuire au collage.
- Nettoyer au besoin les plans de collage avec de l'acétone ou un dégraissant adapté.
- Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec le support.
- Les épaufrures seront réparées préalablement à l'aide de 731 LANKOREP STRUCTURE. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique.
- Poncer les surfaces métalliques si nécessaire. Après ponçage, les nettoyer à nouveau. Laiser sécher les surfaces après dégraissage.
- Mise en place d'un fond de joint approprié pour limiter la profondeur du joint à garnir et constituer un support résistant auquel le mastic ne doit pas adhérer.

Primairisation

- L'excellente adhérence de 603 COL'JOINT FLEX permet de se dispenser d'appliquer un primaire.
- Cependant, lorsque les surfaces internes des joints sont poreuses ou de résistance mécanique médiocre, il est recommandé d'appliquer une couche de primaire (nous consulter).

Application manuel ou pneumatique du mastic en cartouche

- Le mastic s'applique à l'aide d'un pistolet.
- Lisser le mastic à la spatule préalablement trempée dans de l'eau savonneuse afin d'obtenir un garnissage complet du joint, une bonne adhésion sur les parois et un bon aspect.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à + 5°C en raison du risque de givrage du support.
- En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers 20°C avant utilisation.
- Pour chaque cas, étudier le travail des joints, cisaillement, compression, élongation et se conformer aux règles professionnelles SNJF.
- Devant la multiplicité des matériaux, et en particulier pour les supports poreux (marbre de Carrare par exemple), il est recommandé d'effectuer des essais.
- 603 COL'JOINT FLEX doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la cartouche sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur.
- Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools et de l'ammoniaque.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

TABLEAU DE RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS

PRODUITS		MODIFICATION	CONSEQUENCES
Acétate d'éthylglycol		Légère augmentation de volume	Forte fragilisation
Acétone		Légère augmentation de volume	Forte fragilisation
Acide acétique	10 %	Boursouflure en surface	Fragilisation de la surface
Acide chlorhydrique	10 %	Boursouflure en surface	Fragilisation de la surface
Acide citrique	10 %	Boursouflure en surface	Fragilisation de la surface
Acide formique	10 %	Boursouflure en surface	Fragilisation de la surface
Acide lactique	10 %	Boursouflure en surface	Fragilisation de la surface
Acide nitrique	10 %	Aucune	Sans objet
Acide sulfurique	10 %	Aucune	Sans objet
Alcool	10 %	Aucune	Sans objet
Ammoniaque	10 %	Aucune	Sans objet
Chloroforme		Très forte boursouflure	Destruction
Eau (mer, piscine, distillée, robinet, oxygénée à 10 %, sucrée à 30 %)		Aucune	Sans objet
Ether		Décoloration et augmentation de volume	Néant
Hydrocrabures (fuel, gasoil, huile)		Aucune	Sans objet
Solution carbonate de sodium	20 %	Aucune	Sans objet
Solution chlorure de sodium	10 %	Aucune	Sans objet
Solution potasse caustique	10 %	Aucune	Sans objet
Supercarburant		Augmentation de volume	Légère fragilisation
Toluène		Décoloration et augmentation de volume	Fragilisation
Xylène		Décoloration et augmentation de volume	Forte fragilisation

CONDITIONNEMENT
- Cartouche aluminium de 310 ml.

CONSERVATION
12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké entre 5 et 25°C.

GARANTIE
- R.P. fabricant.

DOCUMENT DE REFERENCE
- Label SNJF.

La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société Parexlanko S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation technique 2009

PAREXLANKO S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com